

Technische Daten

Stand 04/04

Ölnebelabscheider Typ 9.200/762

Gehäuse C-Stahl, komplett verzinkt, außen lackiert
Innenteile aus Alu, buntmetallfrei

Hauptabmessungen

Rahmenlänge	1.460 mm
Rahmenbreite	700-750 mm
Gesamthöhe	2.110 mm
Filtertopfdurchm.	680 mm
Ansaugflansch	DN 150 PN 16, DIN 2633
Austritt	4" Rohrstutzen

Gewicht 280 kg

Filterelemente Glasfaservlies mit anorganischem Binder

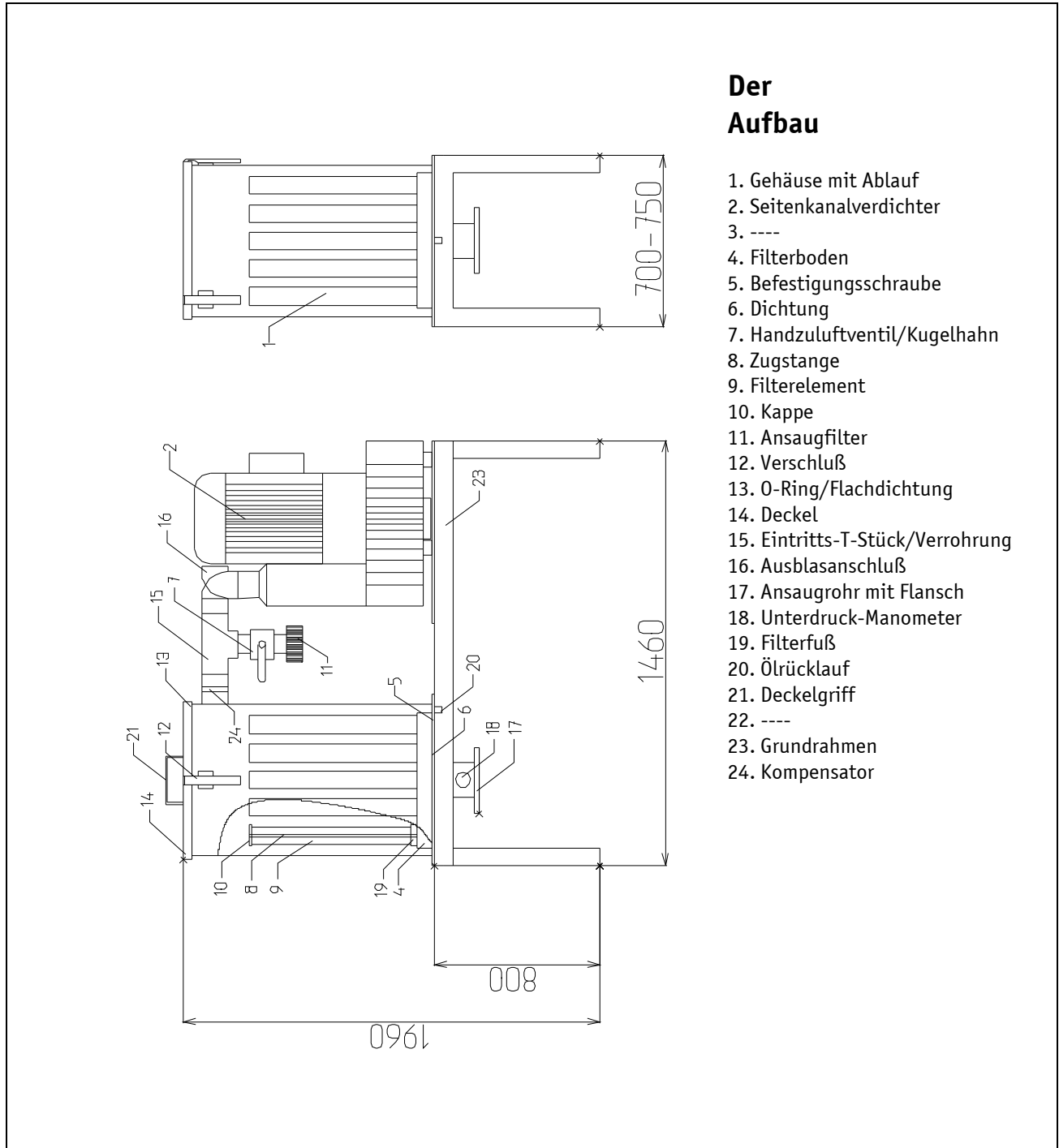
Anzahl	30 Stück
Abmessung	Länge 762 mm
	Durchmesser 63 mm innen
	Wandstärke 6 mm
Filterfeinheit	0,1µ

Gebläse

Motor	9,2 kW
	400/690V, 50 Hz
Schutzart	IP 55
Schalldruckpegel	80 dB(A) bei 50 Hz
Durchsatz	1.200 Nm ³ /h bei 60 mbar Δp
Durchsatz	1.300 Nm ³ /h bei 20 mbar Δp

Ausstattung Die **CONTEC**-Ölnebelabscheider werden komplett geliefert, einschl. 1 Satz Filterelemente, Unterdruckmanometer, Kugelhahn zur Unterdruckregulierung und 5m transparentem Ölablaufschauch.

AUFBAUSCHEMA ÖLNEBELABSCHIEDER TYP 9.200/762



Der Aufbau

1. Gehäuse mit Ablauf
2. Seitenkanalverdichter
3. ----
4. Filterboden
5. Befestigungsschraube
6. Dichtung
7. Handzuluftventil/Kugelhahn
8. Zugstange
9. Filterelement
10. Kappe
11. Ansaugfilter
12. Verschuß
13. O-Ring/Flachdichtung
14. Deckel
15. Eintritts-T-Stück/Verrohrung
16. Ausblasanschluß
17. Ansaugrohr mit Flansch
18. Unterdruck-Manometer
19. Filterfuß
20. Ölrücklauf
21. Deckelgriff
22. ----
23. Grundrahmen
24. Kompensator